

### Gerätetyp / Device Type HKT 1500

#### Abmaße / Dimension (mm)

Innenmaße / interior Dim.	1650x950x865
Außenmaße / exterior Dim.	2435x1150x1350
Gewicht / Weight	300 kg

#### Technische Daten / Technical data

Spannungsversorgung / Power supply	16A, 230V/50Hz
*Nebelauslass / Fog outlet	d=75 mm
*Kondenswasserablauf / Condensat drain:	d=32 mm
*Druckluft / Compressed Air	4,5 - 8,0 bar
*VE-Wasseranschluss / DM-Water Connection	2,0 - 5,0 bar
*Sole Anschluss / Brine Connection	8x5mm PVC Schlauch/Hose

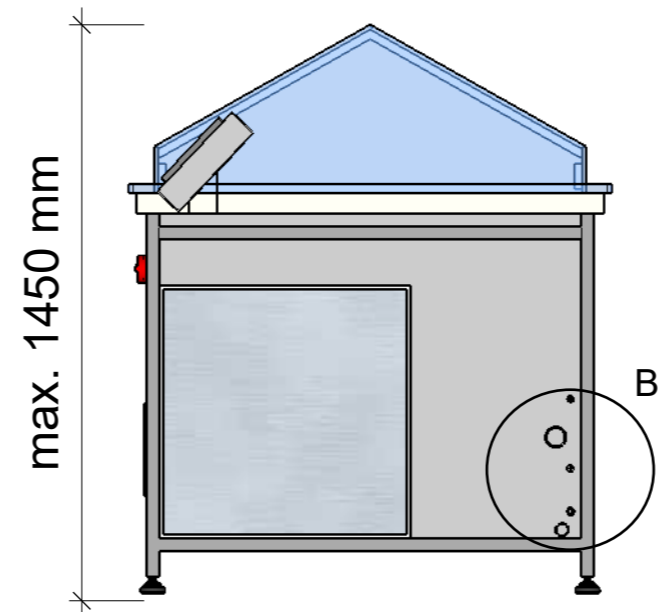
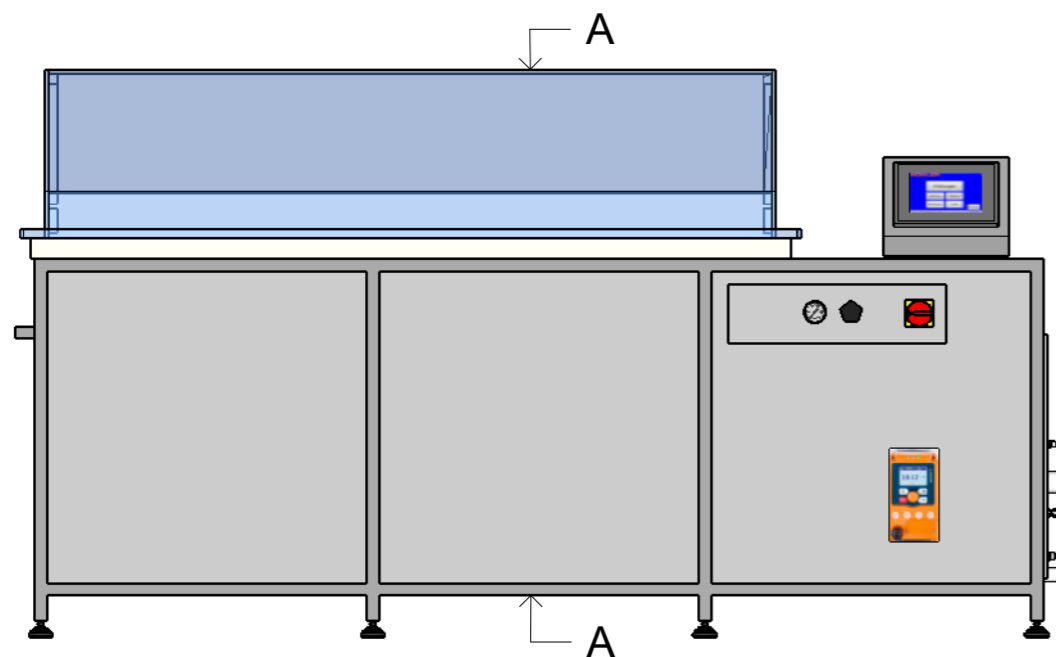
#### Korrosionsprüfsystem gemäß folgender Prüfvorschriften

DIN EN ISO 9227 (DIN 50 021) NSS, AASS, CASS-Test  
DIN EN 60068-2-11  
ASTM B 117, ASTM B 287, ASTM B 387

#### Optionale Erweiterungen / Optionally extendible

DIN EN ISO 6270-2 (DIN 50017)  
DIN EN ISO 6988 (DIN 50 018)  
VDA 621-415  
DIN EN ISO 11997-1 Zyklus B  
VDA 621-415 (B bzw. neu) (separate Geräteserie)  
VW PV 1210  
DIN EN ISO 4541 Corrodkote-Test

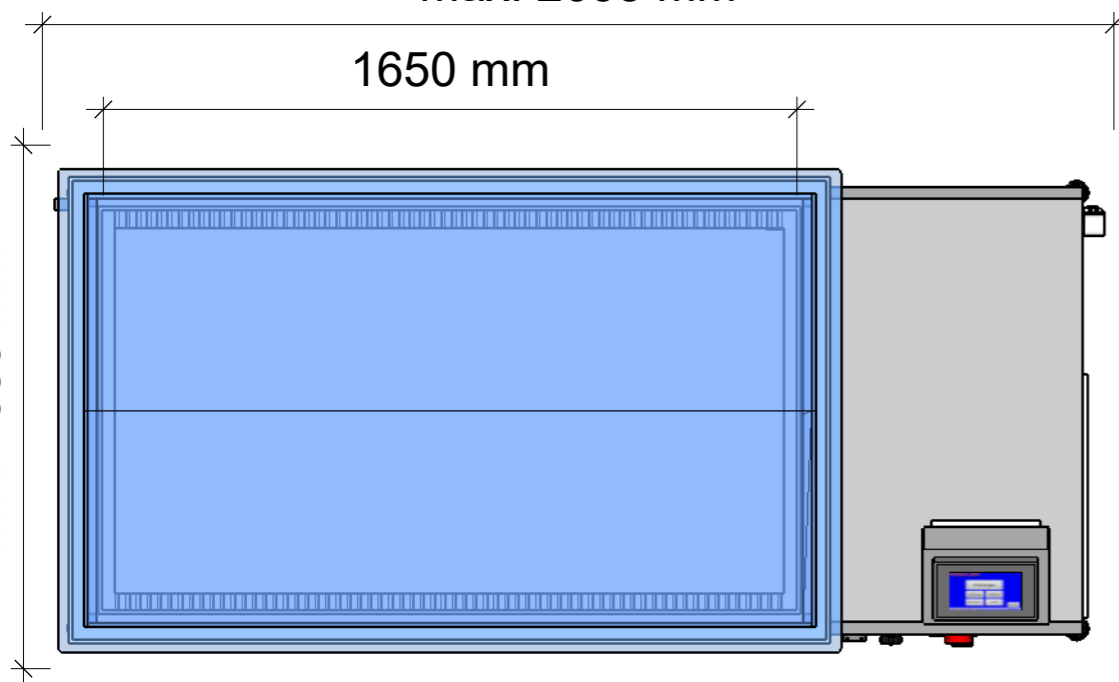
Stand  
28.03.2019



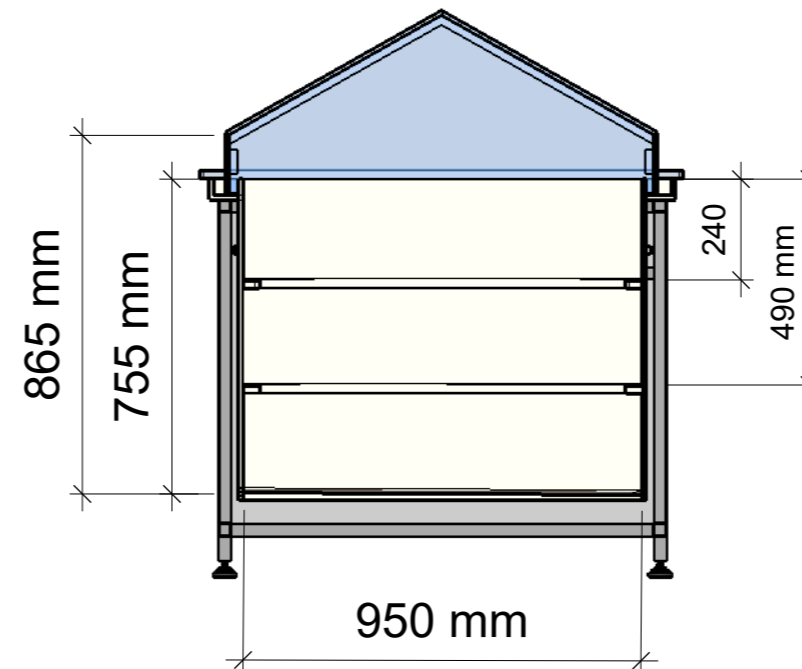
max. 2635 mm

1650 mm

max. 1350 mm

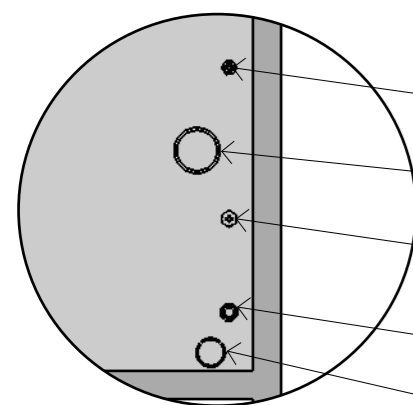


Schnitt A-A



Detail B\*

#### Technische Daten / Technical data



Druckluft / Compressed Air

Nebelauslass / Fog outlet

Sole Anschluss / Brine Connection

VE-Wasser / DM-Water

Kondenswasserablauf / Condensat drain

